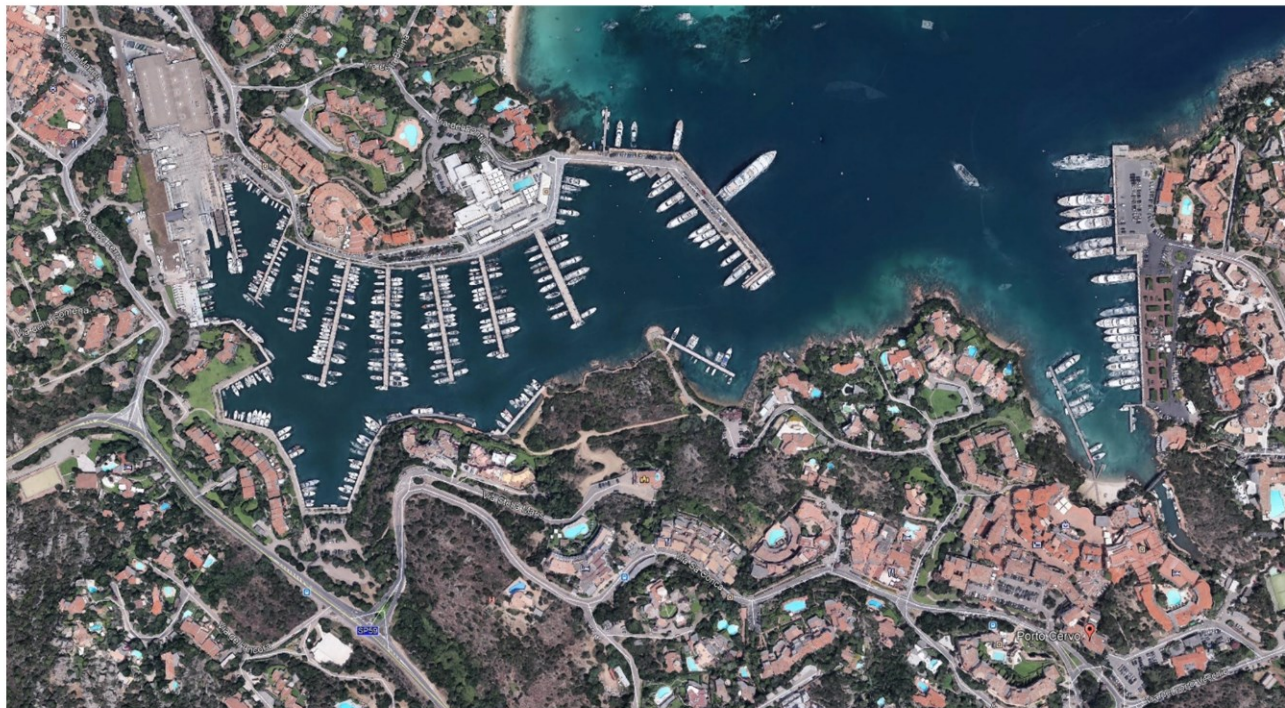




PORTO CERVO MARINA



LAVORI DI MANUTENZIONE SULLE PARETI DEI MOLI A – C – F – H

QUADERNO TECNICO PRESTAZIONALE

Febbraio 2022

Il presente documento ha lo scopo di illustrare gli interventi necessari per il risanamento di alcune porzioni di pareti degradate dei moli A, C, F, H ubicati in Porto Cervo Marina.

Principale causa individuata è la corrosione delle armature del cemento armato che ha causato il distacco delle parti in calcestruzzo. L'intervento necessario prevede il ripristino da eseguire con particolare cura e nel pieno rispetto delle istruzioni previste nelle schede tecniche per l'impiego dei materiali, nonché su tutti i ferri presenti nella zona da trattare e non solo sulle parti in vista.





Nel seguito si riportano le fasi necessarie all'esecuzione di un corretto intervento:

1. Rimozione parti incoerenti ed in fase di distacco di calcestruzzo e pittura;
2. Spazzolatura, pulizia e passivazione dei ferri d'armatura;
3. Ripristino con malta tixotropica fibrata;
4. Rasatura del calcestruzzo;
5. Tinteggiatura mediante applicazione di pitture epossidiche.

1. Organizzazione aree di cantiere

Delimitazione aree e protezione delle parti non oggetto di intervento.

Impiego di mezzo nautico con relativi adeguamenti e accorgimenti per assicurare l'esecuzione delle opere con massima cautela per evitare la caduta e il riversamento di materiali e prodotti in mare.

2. Rimozione parti incoerenti ed in fase di distacco di calcestruzzo e pittura

Asportazione manuale di calcestruzzo ammalorato, prevedendo la rimozione di croste e parti di calcestruzzo. Il tutto al fine di ottenere un supporto solido, privo di parti in distacco e sufficientemente ruvido;

3. Spazzolatura, pulizia e passivazione dei ferri d'armatura

Spazzolatura dei ferri d'armatura emergenti, al fine di rimuovere la ruggine presente e portare la superficie a metallo bianco, successiva passivazione;

4. Ripristino con malta tixotropica fibrata

Applicazione di malta tixotropica fibroarmata a ritiro compensato, per ripristini strutturali in ambienti fortemente aggressivi. Spessori fino a 5 cm per strato senza rete elettrosaldata, con caratteristiche di alta resistenza meccanica, impermeabile, durevole anche in ambienti altamente aggressivi e che garantisca un'elevata adesione all'acciaio e al calcestruzzo. Idoneo a tutte le classi di esposizione previste dalla UNI 11104.

5. Rasatura calcestruzzo delle parti precedentemente trattate con malta tixotropica e delle parti non interessate al ripristino

Applicazione di malta con ottime caratteristiche di impermeabilità all'acqua e all'anidride carbonica e di resistenza agli agenti atmosferici, ai cicli di gelo e disgelo ad alta adesione. La granulometria massima richiesta dell'inerte è di 0,5 mm, per uno spessore totale medio di 3 mm;

6. Applicazione di primer per pitture epossidiche

Verniciatura protettiva ed impermeabilizzante eseguita con due mani di rivestimento epossidico bicomponente da miscelare insieme al momento dell'uso, da applicare a pennello o a rullo, previa preparazione del fondo con una mano di primer epossidico bicomponente trasparente, dato in opera su supporto già predisposto, compreso lo sfrido e il tiro in alto.

Importo base d'asta € 73.000
Importo oneri sicurezza € 2.000
(non soggetti a ribasso)

Ribasso % _____

Totale proposto con ribasso € _____